



GDW

Werkzeugmaschinen



Abbildung inklusive Option

Abbildung inklusive Option

GDW made for
Safety



Der perfekte Einstieg in die Premiumklasse

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Produktlinie

economy-Line

LZ 330 V
LZ 400 V

High performance for low budget

economy-Line ist die GDW-Baureihe für all jene, die auch bei kleinem Budget nicht auf Präzision und Qualität verzichten wollen!

Details und Merkmale der economy-Line

- Stufenloser Hauptspindelantrieb
- 24 Vorschub- und Gewindestufen (LZ 330 V)
- 48 Vorschub- und Gewindestufen (LZ 400 V)
- Leistungsstarkes Drehmoment
- Energieeffizient
- Höchste Laufruhe durch optimierten Antrieb
- Geringe Geräuscentwicklung durch feinst geschliffene Zahnräder
- Abgedeckte Leit- und Zugspindel
- Automatische Handradausrückung
- Beste Bedienbarkeit und Ergonomie
- Umfangreiche Ausstattungsdetails
- Wirtschaftlich, präzise, werthaltig
- Höchster Sicherheitsstandard durch TÜV-Zertifizierung
- Engineering made by GDW
- Manufacturing by Partner of GDW



Spindelkasten mit Riemenzugentlastung.

Zusätzliche Stellschaltung mit Drehzahlüberwachung (LZ 330 V).



Werkzeugschrank mit Teleskopauszügen.

Elektrisch überwachte Zugangstür zum Antriebsbereich.



Elektromechanischer Anschlag für das Gewindeschneiden von Rechts- und Linksgewinde.



Spindelkasten mit Sicherheits-Vorgelege-schaltung für hohe Drehmomente (LZ 400 V).



economy-Line 3-Achsen-Positionsanzeige

- GDW-Oberfläche
- 7" Farbbildschirm
- 99 Werkzeugdaten
- Kegelrechner
- Poti-Betriebsanzeige
- Drehzahlanzeige
- Schnittgeschwindigkeitsanzeige
- Getriebestellungsanzeige
- Drehzahlüberwachung
- Umschaltung der Z-Achse auf Summe oder Zo getrennt
- Anzeige fest im Gehäuse verbaut
- Kabelschlepp für Maßstäbe
- Maßstäbe vorbereitet für Sperrluft
- Anzeige lässt sich schwenken und neigen
- USB-Anschluss an der Frontseite



Digitaler Maschinenausweis:
Sicherheit up-to-date,
von der Entstehung bis zur
Außerbetriebnahme.



Sicherheits-Einhebelschaltung für Längs-
und Planvorschub mit mechanischer Schalt-
stufe und gegenseitiger Verriegelung für
Vorschub- und Gewindeschneiden.



Unterbau mit integriertem Kühlmit-
teltank, Pumpe und Kühlmittelanzei-
ge. Die Baugruppe lässt sich auf ei-
nem Teleskopauszug aus dem Unter-
bau fahren.

Technische Daten		LZ 330 V	LZ 400 V
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	mm	165	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330	400
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	190	225
Spitzenweite	mm	670	1000
Bettbreite	mm	220	260
Drehspindel			
Spindelkopf DIN 55027		Größe 5	Größe 6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70	90
Spindelbohrung	mm	43	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	60
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50	70
Futterdurchmesser	mm	160 (200)	200 (250)
Werkzeugschlitten			
Planschlittenweg	mm	165	210
Oberschlittenweg	mm	115	115
Schwenkbereich des Oberschlitten	Grad	+75 / -65	+180 / -180
Werkzeugsystem	Größe	A (B)	B
Meiselschafthöhe	mm	20	20 (25)
Leitspindelsteigung	mm	6	6
Hauptantrieb			
Antriebsleistung	kW	5,5 / 6,5	7,5 / 12,5
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	30 - 4000	30 - 750 / 30 - 3000
Drehzahlstufen	1/min	1	2
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	65	90 / 360
Vorschubbereich			
Längsvorschübe	mm/U	0,025 - 0,9	0,025 - 2
Planvorschübe	mm/U	0,009 - 0,32	0,012 - 1,0
Gewindesteigungen metr.	mm/U	0,2 - 14	0,2 - 14
Reitstock			
Pinolendurchmesser	mm	45	60
Pinolenhub	mm	90	110
Innenkegel der Pinole	MK	3	4
Gewicht			
Maschine als Transporteinheit	kg	1100	1800
Abmessungen			
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm)	mm	1550 x 1035 x 1450	2100 x 1060 x 1800
Standardfarbe			
Maschineneinhausung		Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035
Maschinenunterbau, Spritzschutzhaube und Futterschutz		Anthrazitgrau RAL 7016	Anthrazitgrau RAL 7016

Serienausstattung: LED-Maschinenleuchte · Verfahrbare Spritzschutzhaube mit Sicherheitsverglasung · Rückwand abnehmbar · Integrierter Werkzeugschrank mit Teleskopauszügen · Zusätzliche Service-Steckdose · Kühlmittelinrichtung Multifix Gr. A/B · Sicherheits-Wahlschalter für Zangen- und Futterarbeiten · Aufstelllemente · 3-Achsen-Positionsanzeige mit 7" Farbbildschirm · Elektromechanische Endschalteinrichtung für Gewinde- und Vorschubbetrieb

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605

www.gdw-drehen.de



Option teachingline: Digitales Assistenzsystem mit E-Learning-Oberfläche

Umfangreiches, optional erhältliches Zubehör, z.B.



Handspannzangenfutter für Zug- und Druckspannzangen



Hebel-Schnelleinrichtung für Zugspannzangen



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58
91315 Höchststadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de