



Werkzeugmaschinen



Angebotsanfrage

Unternehmen

Ansprechpartner

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon



Produktlinie

economy-Line

LZ 330 V

Bereits Kunde von GDW

Bitte senden Sie Ihre Anfrage per E-Mail an economyline@gdw-drehen.de oder per Fax an +49 (0) 9193 / 50879-30.



Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.

Technische Daten		LZ 330 V
Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	mm	165
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	190
Spitzenweite	mm	670
Bettbreite	mm	220
Drehspindel		
Spindelkopf DIN 55027		Größe 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50
Futterdurchmesser	mm	160 (200)
Werkzeugschlitten		
Planschlittenweg	mm	165
Oberschlittenweg	mm	115
Schwenkbereich des Oberschlitten	Grad	+75/-65
Werkzeugsystem	Größe	A (B)
Meiselschafthöhe	mm	20
Leitspindelsteigung	mm	6
Hauptantrieb		
Antriebsleistung	kW	5,5 / 6,5
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	30 – 4000
Drehzahlstufen	1/min	1
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	65
Vorschubbereich		
Längsvorschübe	mm/U	0,025 – 0,9
Planvorschübe	mm/U	0,009 – 0,32
Gewindesteigungen metr.	mm/U	0,2 – 14
Reitstock		
Pinolendurchmesser	mm	45
Pinolenhub	mm	90
Innenkegel der Pinole	MK	3
Gewicht		
Maschine als Transporteinheit	kg	1100
Abmessungen		
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm)	mm	1550 x 1035 x 1450
Standardfarbe		
Maschineneinhausung		Lichtgrau RAL 7035
Maschinenunterbau, Spritzschutzhaube und Futterschutz		Anthrazitgrau RAL 7016

Serienausstattung: Verfahrbare Spritzschutzhaube mit Sicherheitsverglasung
 Multifix Gr. A · Sicherheits-Wahlschalter für Zangen- und Futterarbeiten
 Aufstellelemente · 3-Achsen Positionsanzeige mit 6" Farbbildschirm
 Elektromechanische Endschalteinrichtung für Gewinde- und Vorschubbetrieb
 LED-Maschinenleuchte · Rückwand abnehmbar · Kühlmittleinrichtung
 Integrierter Werkzeugschrank mit Teleskopauszügen · Zusätzliche Service-Steckdose

www.gdw-drehen.de

Details und Merkmale der economy-Line

- Stufenloser Hauptspindeltrieb
- 24 Vorschub- und Gewindestufen
- Leistungsstarkes Drehmoment
- Energieeffizient
- Höchste Laufruhe durch optimierten Antrieb
- Geringe Geräusentwicklung
- Abgedeckte Leit- und Zugspindel
- Automatische Handradausrückung
- Beste Bedienbarkeit und Ergonomie
- Umfangreiche Ausstattungsdetails
- Wirtschaftlich, präzise, werthaltig
- Höchster Sicherheitsstandard, TÜV geprüft
- Engineering made by GDW
- Manufacturing by Partner of GDW



Exzellente Ergonomie



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58
 91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
 Telefax +49 9193/508 79-30
 E-Mail info@gdw-drehen.de

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
3501 005	GDW-Ausstattungspaket 1		
Menge			
1	Dreibacken-Drehfutter , Stahl mit Spiralring für Spindelkopf DIN 55027/5, Ø 160 mm (bis 4.600 min ⁻¹), inkl. je 1 Satz harter Dreh- und Bohrbacken		
1	Satz Blockbacken Ø 160 mm, weich (Satz = 3 Stück)		
1	Verlängerter Futterschlüssel , für Planspiralfutter Ø 160 mm		
1	Körnerspitze mitlaufend MK 3		
1	Präzisions-Schnellspann-Bohrfutter mit Kegeldorn, Spannbereich 3 - 16 mm Ø, B 16 / MK 3		
4	Drehstahlhalter AD 2090 , zu Multifix Größe A		
1	Bohrstahlhalter AH 2085 , zu Multifix Größe A		
3501 015	GDW-Ausstattungspaket 2		
Menge			
1	beinhaltet GDW-Ausstattungspaket 1 zuzüglich:		
1	Vierbacken-Drehfutter , Stahl mit Spiralring, für Spindelkopf DIN 55027/5, Ø 160 mm (bis 4.600 min ⁻¹), inkl. je 1 Satz harter Dreh- und Bohrbacken		
3502 015	Drehstahlhalterpaket B anstelle A für GDW-Ausstattungspakete 1 oder 2		
Menge	beinhaltet:		
4	Drehstahlhalter BD 25120		
1	Bohrstahlhalter BH 32130		
	dafür entfällt:		
4	Drehstahlhalter AD 2090		
1	Bohrstahlhalter AH 2085		
	Spindelstock		
	Dreibacken-Drehfutter , Stahl für Spindelkopf DIN 55027/5, mit Spiralring		
3501 001	Ø 160 mm (bis 4.600 min ⁻¹) max. Drehzahl beachten		
	alle Drehfutter inkl.: 1 Satz nach außen gestufte Backen (Bohrbacken) 1 Satz nach innen gestufte Backen (Drehbacken) 1 Sicherheitsspannschlüssel, Stehbolzen u. Bundmuttern		
	Blockbacken weich , für Dreibackenfutter Spiralring, Satz = 3 Stück		
3501 003	Ø 160 mm		
	Grundbacken hart , für Dreibackenfutter Spiralring, Satz = 3 Stück		
2801 003	Ø 140 mm		
3601 003	Ø 160 mm		
	Aufsatzbacken weich , für Dreibackenfutter Spiralring, Satz = 3 Stück		
3601 005	Ø 140/160 mm		
	Vierbacken-Drehfutter , Stahl, für Spindelkopf DIN 55027/5, mit Spiralring		
3501 012	Ø 160 mm (bis 4.600 min ⁻¹) max. Drehzahl beachten		
	alle Drehfutter inkl.: 1 Satz nach außen gestufte Backen (Bohrbacken) 1 Satz nach innen gestufte Backen (Drehbacken) 1 Sicherheitsspannschlüssel, Stehbolzen u. Bundmuttern		

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
	Spindelstock		
	Blockbacken weich , für Vierbackenfutter Spiralring, Satz = 4 Stück		
3501 014	Ø 160 mm		
	Grundbacken hart , für Vierbackenfutter Spiralring, Satz = 4 Stück		
3501 050	Ø 160 mm		
	Aufsatzbacken weich , für Vierbackenfutter Spiralring, Satz = 4 Stück		
3501 052	Ø 160 mm		
	Verlängerter Futterschlüssel für Drei- und Vierbackenfutter		
154685	Ø 160 mm		
	Dreibacken-Keilstangenfutter , Stahl, für Spindelkopf DIN 55027/5		
3501 006	Ø 160 mm (bis 5.400 min ⁻¹) max. Drehzahl beachten		
	alle Keilstangenfutter mit harten Grundbacken und Umkehr-Aufsatzbacken, ohne Futterschlüssel		
	Blockbacken weich , für Dreibacken-Keilstangenfutter, Satz = 3 Stück		
3501 082	Ø 160 mm		
	Grundbacken hart , für Dreibacken-Keilstangenfutter, mit Befestigungsschrauben, Satz = 3 Stück		
3501 081	Ø 160 mm		
	ungestufte Aufsatzbacken , weich, Satz = 3 Stück, für Keilstangenfutter		
3501 010	Ø 160 mm		
	Verlängerter Futterschlüssel für Keilstangenfutter, (Aufsteckschlüssel für Röhm Keilstangenfutter)		
1114648	Ø 160 mm		
	Futterflansch , Stahl, für Spindelkopf DIN 55027/5		
3501 018	Ø 160 mm		
	Mitnehmerscheibe mit Schutzmantel, für Spindelkopf DIN 55027/5		
3501 021	Ø 160 mm		
	Mitnehmer		
3501 022	Spannbereich 5 - 40 mm		
3501 023	Spannbereich 30 - 60 mm		
3501 024	Spannbereich 50 - 80 mm		
	Mitnehmer Sätze		
3501 025	Spannbereich 5 - 80 mm		
	Planscheibe , amerikanische Bauart, mit gehärteten Umkehrbacken, für Spindelkopf DIN 55027/5, Stahl		
3001 027	Ø 250 mm (bis 2.450 min ⁻¹)		
	Stirnseitenmitnehmer , Kleinsortiment, Spannkreis-Ø 12 bis 50 mm. Drehbereich 13-100 mm je Rechts- oder Linkslauf		
3501 042	MK 3		

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
	Spindelstock		
	Stirnseitenmitnehmer, Kleinsortiment, Spannkreis-Ø 12 bis 50 mm. Drehbereich 13-100 mm je Rechts- oder Linkslauf		
3501 042	MK 3		
	Handspanneinrichtung mit Sicherheitsdrehstift		
2801 035	für Zugzange DIN 6341 K-32		
2801 036	für Zugzange 5-C		
	Handspannzangenfutter , KK 5 für Zugzange K-32 / 386 E		
3601 037			
3601 040	Handspannzangenfutter , KK5 für Druckspannzange 173 E, kpl. mit Flansch		
	Zugspannzange, Form DIN 6341-K 32 (386E)		
	Einzelgrößen per Stück		
9001 549 010	1,0 mm Ø		
9001 549 015-025	1,5 - 2,5 mm Ø, 0,5 mm steigend		
9001 549 030-290	3,0 - 29 mm Ø, 0,5 mm steigend		
9001 549 500	halb fertig zum Selbstausrufen		
	Sätze Zugspannzangen Form DIN 6341-K 32 (386E)		
9001 549 001	1 - 29 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 57 Stück		
9001 549 002	1 - 29 mm Ø, um 1 mm steigend, 29 Stück		
9001 549 003	3 - 29 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 53 Stück		
9001 549 004	3 - 29 mm Ø, um 1 mm steigend, 27 Stück		
	Zugspannzange, Form 5-C		
	Einzelgrößen per Stück		
9001 551 010	1,0 mm Ø		
9001 551 015-025	1,5 - 2,5 mm Ø, um 0,5 mm steigend		
9001 551 030-260	3,0 - 26 mm Ø, um 0,5 mm steigend		
9001 551 500	halb fertig zum Selbstausrufen		
	Sätze Zugspannzangen Form 5-C		
9001 551 001	1 - 26 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 51 Stück		
9001 551 002	1 - 26 mm Ø, um 1 mm steigend, 26 Stück		
9001 551 003	3 - 26 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 47 Stück		
9001 551 004	3 - 26 mm Ø, um 1 mm steigend, 24 Stück		

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
	Spindelstock		
	Druckspannzange DIN 6343-48 (173E), rund/metrisch, Einzelgrößen per Stück		
9001 668 010	1,0 mm Ø		
9001 668 015-025	1,5 / 2,0 mm und 2,5 mm Ø		
9001 668 030-420	3,0 - 42 mm Ø, um 0,5 mm steigend		
	Sätze Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E)		
9001 668 500	1 - 42 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 83 Stück		
9001 668 600	1 - 42 mm Ø, um 1 mm steigend, 42 Stück		
9001 668 700	3 - 42 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 79 Stück		
9001 668 800	3 - 42 mm Ø, um 1 mm steigend, 40 Stück		
	Sätze Druckspannzangen DIN 6343-66 (185E)		
9001 668 900	4 - 60 mm Ø, um 0,5 mm steigend, 113 Stück		
9001 668 950	4 - 60 mm Ø, um 1 mm steigend, 57 Stück		
	Schnellverstell-Hohlspindelanschlag		
9001 547	Typ 3, Verstellbereich 25 - 31 mm Ø K 32/5-C, für Hand- und Schnellspaneinrichtung		
9001 549	Typ 5, Verstellbereich 38-48 mm Ø für Hauptspindel, bei Futterarbeiten		
	Werkzeugschlitten		
	Änderung Schnellwechsel-Stahlhalter		
2802 010	Grundkörper Typ B anstelle Typ A, mit Drehstahlhalter Typ BD 25120		
2802 011	Grundkörper Typ E anstelle Typ A, mit Drehstahlhalter Typ ED 25100		
	Drehstahlhalter		
2502 0022	Typ AD 2090 (1 Stück Normalzubehör) zu Grundkörper Typ A		
2502 0021	Typ AD 1690 zu Grundkörper Typ A		
3502 002	Typ BD 25120 (1 Stück Normalzubehör) zu Grundkörper Typ B		
1802 022	Typ BD 32120 zu Grundkörper Typ B		
	Bohrstahlhalter		
2502 003	Typ AH 2085, zu Grundkörper Typ A		
3502 003	Typ BH 32130 zu Grundkörper Typ B		
	Bohrstangenhalter, zu Grundkörper		
2502 004	Typ AJ 3080 zu Grundkörper Typ A		
3502 004	Typ BJ 40120 zu Grundkörper Typ B		
	Abstechhalter		
2502 005	Typ AT-K zu Grundkörper Typ A		
3502 005	Abstechhalter BT-K zu Grundkörper Typ B		
	Abstechmesser HSS		
2502 006	für Abstechhalter Typ A		
3502 006	für Abstechhalter Typ B		

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
	Werkzeugschlitten		
	Hülse mit Morsekegel		
2502 0071	MK 1, zu Grundkörper Typ A für Bohrstangenhalter		
3502 0071	MK 1, zu Grundkörper Typ B für Bohrstangenhalter		
2502 0072	MK 2, zu Grundkörper Typ A für Bohrstangenhalter		
3502 0072	MK 2, zu Grundkörper Typ B für Bohrstangenhalter		
3502 0073	MK 3, zu Grundkörper Typ B für Bohrstangenhalter		
	Kegeldreheinrichtung, Aufbau hinter der Drehmitte, Meißelspannung über Kopf, maximale Kegellänge 200 mm, max. Einstellwinkel $\pm 10^\circ$		
2802 200	LZ 330 V VS-H, LZ 280 VS-G / S /VS		
	Bett		
	Lünette, mitlaufend mit Gleitführung		
2802 025	10 - 60 mm Ø		
	Lünette, feststehend mit Gleitführung		
2803 001	10 - 90 mm Ø		
	Lünette, feststehend mit Rollenführung		
2803 002	10 - 90 mm Ø		
	4-fach Bettanschlag		
3503 005	LZ 250 SN, LZ 280 VS-G / S, LZ 400 VS-G		
	Bett		
	Zentrierspitze		
3504 001	DIN 806-MK3 (Normalzubehör)		
3504 002	halbe Spitze MK3		
	Körnerspitze		
3504 004	MK 3 mitlaufend		
3504 006	MK 3 mitlaufend, mit verlängerter Spitze		
3504 005	MK 3 mitlaufend, mit Druckanzeige		

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
	Bett		
	SPIRO-Schnellspann-Bohrfutter mit Kegeldorn		
3504 0071	Spannbereich 0 - 10 mm Ø, B 12/MK 3		
3504 0070	Spannbereich 1 - 13 mm Ø, B 16/MK 3		
3504 0072	Spannbereich 3 - 16 mm Ø, B 16/MK 3		
	Reitstock-Schrägrevolverkopf ohne Doppelkonusspannzangen, mit Spannmutter und Schlüssel		
	für 4 Werkzeuge bis 13 mm Schaft-Ø		
3604 008	Kegelschaft MK 3		
	Doppelkonusspannzange mit Nut zum Abdrücken durch die Spannmutter, rund/metrisch, Einzelgrößen per Stück		
9006 002 0010-0025	1,0 mm - 2,5 mm Ø, um 0,5 mm steigend		
9006 002 0030-0130	3-13 mm Ø, um 1 mm steigend		
	Sätze Doppelkonusspannzange		
9006 002 02	1/1,5/2/2,5/3/4/5-13 mm Ø, 15 Stück		
9006 002 03	2-13 mm Ø, um 1 mm steigend, 12 Stück		
	Reduzier-Konushülse DIN 2185		
3504 009	MK3/MK2		
3504 010	MK3/MK1		
	Hebel-Bohrreitstock, metrisch mit Einfachanschlag und Aufnahmesitz (zusätzlich zum Kurbelreitstock aus dem Normalzubehör)		
2804 015	für Zugspannzangen DIN 6341 K-32		
2804 016	für Zugspannzangen 5-C		
	Hebelbohrreinrichtung, metrisch , Umbausatz mit Einfachanschlag und Aufnahmesitz		
2804 012	für Zugspannzange DIN 6341-K 32		
2804 013	für Zugspannzange 5-C		
	Vierfachanschlag , als Ergänzung zum Selbstanbau für Hebel-Bohrreitstock (Umrüstung von Einfach- auf Vierfachanschlag)		
2804 023	für LZ 250 SN-H / VS-H, 280 VS-G / S / VS		
	Reduzierhülse Schaftform DIN 6341-K 32		
9001 544 02	MK 3		
9001 541 02	MK 2		
9001 537 02	MK 1		
	Reduzierhülse Schaftform 5-C		
9001 544 01	MK 3		
9001 541 01	MK 2		
9001 537 01	MK 1		

Bestell-Nr.	Artikelbezeichnung		
	Zusatzausstattungen		
	Kühlmitteleinrichtung		
2805 530	Normalzubehör		
	Wechselräder		
2805 009	Normalzubehör, Satz zum Schneiden von Zoll-, Modul- und DP-Gewinden Z= 22; 26; 30; 34; 35; 38; 46; 105; 110; 127		
	Dämpfungsplatten		
3605 011	Set = 8 Stück Normalzubehör		
2805 101	Anschlusskabel 3 m, 1,5 mm² mit CEE-Stecker, 16 A		
	Film zur Bedienung und Schulung		
2801 552	auf der Basis der LZ 280 S		
2801 005	Animierte Schulungssoftware zur Darstellung der Maschinenbaugruppen • Schlosskasten • Vorschubrädernkasten • Wechselradgetriebe • Sicherheitseinrichtung Futterschutz Darstellung der Drehmaschine als Schnittbild		
	Zweites Spannzangenbrett für Druckspannzangen 173E		
2805 509	LZ 280 S / LZ 330V (36 Bohrungen)		
	Zusätzliche Schublade		
2805 514	LZ 280 S / LZ 330 V		
004 1	Inbetriebnahme beim Kunden, inkl. Kurzeinweisung Dauer max. 6 Stunden, inkl. Reisekosten, (Abladen, Einbringung und elektr. Anschluss muss kundenseitig erfolgen)		
	Einwegverpackung-Unterzug		
4001 114	LZ 280 S / LZ 330V		

Preis- und technische Änderungen vorbehalten

SENDEN